

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

PRESSPAHN DIAMANTADO (DDP)

Papel presspahn diamantado con resina epoxi en estado B

DESCRIPCION Y APLICACIONES:

Cartón presspahn impreso por ambas caras con rombos de resina epoxi en estado B, uniéndose y formando un sistema de aislamiento de excelente estabilidad una vez calentado en transformadores de aceite. La resina es aplicada formando cuadrados de 9.5mm de lado dispuestos formando un diamante.

El **PRESSPAHN DIAMANTADO** puede ser utilizado para la unión entre sí de las distintas capas de cobre o aluminio, capas de aislamiento, laminaciones y tiras.

La distribución de los puntos de resina en estado B asegura un espacio suficiente entre ellos para facilitar la impregnación del aceite.

El material se aplica en una o más capas entre las partes a aislar. Mediante calentamiento en un horno de secado, la fina capa de resina en estado B, funde y polimeriza. A través de este proceso las capas quedan pegadas entre ellas.

Utilizando este producto las distintas capas del bobinado quedan unidas consiguiendo que toda la bobina se convierta en un bloque sólido. La resistencia a los cortocircuitos de dichos bobinados se incrementa considerablemente comparados con los sistemas convencionales. Se consigue un gran ahorro debido a la reducción de los elementos de soporte.

SUMINISTRO:

Espesores standard:

- 0,08 mm (0.003")
- 0,13 mm (0.005")
- 0,18 mm (0.007")
- 0,25 mm (0.010")
- 0,38 mm (0.015")
- 0,50 mm (0.020")

En bobinas ancho máximo: 1320 mm

Diámetro interior: 76 mm

Disponible en rollos cortados a medida.

Fecha publicación: Rev. 0
Fecha traducción: Rev. 0

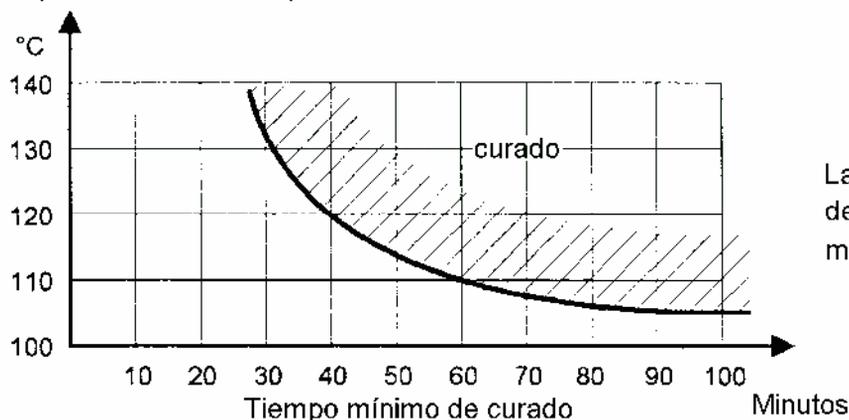
Características Técnicas:

PROPIEDADES		UNIDAD	VALORES					
Espesor		mm	0,08	0,13	0,18	0,25	0,38	0,50
			0.003" (0.076mm)	0.005" (0.127mm)	0.007" (0.178mm)	0.010" (0.254m)	0.015" (0.381m)	0.020" (0.50mm)
Tolerancia en espesor		%	± 10					
Tolerancias ancho		mm	± 5 mm					
Peso específico		g/cm ³	0,90 – 1,10					
Contenido de humedad		%	6.0 a 10.0 %					
pH del extracto acuoso		%	6.0 – 8.0					
Contenido de cenizas		%	< 1					
Elongación	Long.	%	4					
	Trans.	%	9					
Espesor del recubrimiento de resina		mm	0,006 – 0,012					
Resistencia al desgarro	Long.	g	55	100	140	220	410	440
	Trans.	g	70	145	210	370	600	700
Resistencia a la tracción	Long.	N/mm ²	90	90	80	90	92	95
	Trans.	N/mm ²	30	25	35	35	35	35
Resistencia al estallido (Mullen)	Long.	Psi	Min. 40	Min. 65	Min. 90	Min. 50	Min. 200	Min. 300
	Trans.	Psi						
Rigidez dieléctrica	En seco	V /capa	750	1100	1700	2100	3000	3300
Rigidez dieléctrica	En aceite	kV /capa	5.5	8.5	10.5	14.0	20.0	23.5
Resistencia de cohesión entre capas		kPa	450					

* Referente a las condiciones de suministro a 23°C, 50% humedad relativa.

Ciclo de curado

Temperatura en el Pressphan diamantado



La temperatura de curado debe alcanzarse como máximo después de 3 horas

Se requiere una temperatura mínima de 105°C para curar la resina en estado B