



BARNIZ DIELECTRICO 521

155°C SECADO AL AIRE

1. DESCRIPCION

El barniz INELSA 521 proporciona un sellado resistente, aislante e impermeable en condiciones ambientales difíciles, seca rápidamente en forma de una fina película obteniéndose un sellado muy efectivo contra fugas y rastreo eléctrico junto con unas excelentes características de reducción de ruido. El producto, una vez curado es resistente a los aceites de transformador, humedad y trabajos forzados en motores y equipos eléctricos. Para su utilización en sistemas de aislamiento de clase térmica F. Este barniz se destaca por una combinación única de características de elevada resistencia al calor y a la rigidez dieléctrica.

2. CAMPO DE APLICACION

Es usado en equipos electricos tales como: transformadores, motores electricos, herramientas eléctricas. Proceso de impregnación, mediante inmersión, autoclave, pistola o goteo.

3. METODO DE CURADO

AL AIRE

Al cabo de 45 minutos - 2 horas los componentes ya pueden manejarse, sin embargo el barniz tendrá aproximadamente del 50 al 70% de sus propiedades finales y quedará todavía disolvente residual para ser eliminado.

Después de 24 a 48 horas, el 95% de las propiedades ya se habrán desarrollado, quedando tan sólo ligeras trazas de disolvente en los componentes, mientras que en la mayoría de los casos estas trazas de disolventes se difunden lentamente en la atmósfera sin causar ningún problema, si los componentes son utilizados o envueltos en materiales tales como el poliestireno, puede producirse algún ataque químico.



AL HORNO

El proceso de curado puede acelerarse calentando los componentes durante 2 - 3 horas a 80°C, lo que equivale a un curado de 24 - 48 horas a temperatura ambiente.

En componentes mayores o con bobinados muy apretados existe el riesgo de retención de disolvente, este riesgo se reduce utilizando un curado en horno.

El proceso escogido por cada cliente dependerá del tamaño del componente y su diseño, grosor de película requerido, temperatura de curado y eficiencia del horno, por lo cual sólo es posible ofrecer un proceso orientativo para su empleo.

4. ESPECIFICACIONES TECNICAS Y DIELECTRICAS

Parámetro	Especificación
Color	Incoloro-Brillante
Peso por Galón (Kg / Gln) 20°C	3,73 +/- 0.05
Molienda (Hegman)	7 MILS
Viscosidad Copa Ford 4 (20° C)	54 seg.
Secamiento a 20°C al tacto	60 minutos / temperatura ambiente
%Sólidos (p/p)	50 +/- 1
%Sólidos (v/v)	43 +/- 1
Rendimiento teórico a 1 Mil (m ² / galones)	64 +/- 2
Equipo De Aplicación	Inmersión/Pistola Convencional
Clasificación térmica	F - 155 °C
Voltaje de ruptura	1.200 v
Espesor Recomendado Película Seca Por Mano	30 Micrones

5. Preparación de la Superficie:

La superficie debe estar totalmente seca, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y otras partículas que intervengan en el normal funcionamiento del barnizado.



6. Seguridad en la manipulación.

- Por tratarse de un producto inflamable, debe mantenerse alejado de llamas y chispa.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada para cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evite la inhalación prolongada de vapor de disolventes
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítese el contacto con la piel y los ojos, en caso de que la piel entre en contacto con el producto lavar con abundante agua y jabón. Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces y consultar a su médico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Agitar el Barniz con una espátula completamente limpia para obtener una completa uniformidad del producto.

Los barnices de secado al aire pueden variar su tiempo de curado de acuerdo a la temperatura y humedad ambiente, sin que ello signifique la pérdida de propiedades del mismo.

UNIDAD DE EMPAQUE

*caneca de hojalata x 55 galones

*envase de hojalata de 1 galón

*envase de hojalata de ¼ de galón

*envase de hojalata de 1/8 de galón

Nota:

La información suministrada en esta ficha técnica de producto, se entrega de buena fe, pero esta no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, debido a que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.