

INFORMACION DE PRODUCTO

ECOMEG 2301 QD

Secado muy rápido al aire
Barniz de impregnación y acabado.
Incoloro o amarillo (dorado)
Clase térmica F (155°C)

DESCRIPCION GENERAL

El barniz **ECOMEG 2301 QD** proporciona un sellado resistente, aislante e impermeable en condiciones ambientales difíciles. El sistema seca rápidamente en forma de fina película resistente obteniéndose un sellado muy efectivo contra fugas y rastreo eléctrico junto con unas excelentes características de reducción de ruido. El producto, una vez curado, cumple con la norma internacional IEC60464: Tipo 1.1. Es absolutamente resistente a los aceites de transformador y humedad. Adecuado para utilización en sistemas de aislamiento hasta la clase F.

APLICACIÓN:

Impregnación, recubrimiento y protección de transformadores y motores eléctricos pequeños, reparaciones rápidas, impregnación de bobinas de relés o similares, así como cualquier tipo de aplicación como capa final de protección de superficies de tableros y placas eléctricas o elementos de conmutación. Se suministra con la viscosidad adecuada para su uso directo por inmersión y también a brocha o pistola.

DATOS TECNICOS:

Propiedades al suministro	Valores	Unidad
Viscosidad a 21°C	21 – 23	Segundos
Contenido de sólidos	37 ± 2	%
Densidad	0,96 ± 0.02	-
Punto de flash	4	°C
Tiempos de secado:		
Al tacto a 21°C	10	minutos
Superficie dura	45 – 60	minutos
Curado completo	24	horas

<u>PROCESO:</u>	Método:	Inmersión o mediante aerosol (pistola)	
	Viscosidad:	Inmersión: Al suministro	A pistola: Diluir con T4 o T8 a conveniencia
	Diluyente :	ULTIMEG 2000/ T4 ULTIMEG 2000/ T8	

MODO DE EMPLEO

Proceso para impregnación por inmersión de pequeños componentes:

- 1.- El barniz se suministra con la viscosidad adecuada para su uso directo.
- 2.- Sumergir los componentes completamente dentro del barniz durante 1 - 10 minutos.
- 2.- Dejar escurrir los componentes durante 15 - 30 minutos sobre la superficie del barniz.
- 4.- Curar

a.- Al aire

Al cabo de 45 minutos - 2 horas los componentes ya pueden manejarse, sin embargo el barniz tendrá aproximadamente del 50 al 70% de sus propiedades finales y quedará todavía disolvente residual para ser eliminado.

Después de 24 a 48 horas, el 95% de las propiedades ya se habrán desarrollado, quedando tan sólo ligeras trazas de disolvente en los componentes, mientras que en la mayoría de los casos estas trazas de disolventes se difunden lentamente en la atmósfera sin causar ningún problema, si los componentes son utilizados o envueltos en materiales tales como el poli estireno, puede producirse algún ataque químico.

b.- El proceso de curado puede acelerarse calentando los componentes durante 2 - 3 horas a 80°C, lo que equivale a un curado de 24 - 48 horas a temperatura ambiente.

En componentes mayores o con bobinados muy apretados existe el riesgo de retención de disolvente, este riesgo se reduce utilizando un curado en horno.

El proceso escogido por cada cliente dependerá del tamaño del componente y su diseño, grosor de película requerido, temperatura de curado y eficiencia del horno, por lo cual sólo es posible ofrecer un proceso orientativo para su empleo.

Tiempo de curado:

Tiempo	10 min.	45-60 min.	24-48 horas	2-3 horas
Temperatura (°C)	21	21	21	80
Estado	Seco al tacto	Objeto manipulable	Curado	Curado

Propiedades del barniz curado

	Valores	Unidad
Voltaje de ruptura a 20°C	1200	V/0.01 mm
Resistencia eléctrica superficial	7×10^{12}	$\Omega \cdot \text{cm}$
Absorción de agua	1.4	%
Adhesión	Muy alta	
Resistencia a los ácidos diluidos	Alta	
Resistencia a los aceites	Alta	
Clase de temperatura de utilización	F (155°C)	

Tiempo de almacenamiento: Mínimo 12 meses a 21°C

Seguridad e higiene: Consultar las **Fichas de Datos de Seguridad** correspondientes.

Embalaje: En latas de 5 y 25 litros. Bidones de 200 Litros

Color: Incoloro, amarillo (dorado)